HENKEL France Technologies S.A.S.
Arlington Square
Parc d'Entreprises du Val d'Europe
8, boulevard Michael Faraday - SERRIS
77716 Marne-la-Vallée cedex 4

Fiche d'Information Technique

Loctite 3090

Date de création et modifications	DT 04/2009					

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit Loctite ® 3090 est un adhésif bi-composant polymérisant à température ambiante qui possède d'excellentes caractéristiques de collage sur une multitude de substrats comprenant les métaux, les plastiques (PVC, ABS, PC, PBT etc...) les caoutchoucs, les bois, les tissus. Il est utilisable pour des collages ayant un jeu important. Il résiste à la plupart des fluides industriels (à l'exception toutefois des fluides acides et fluides basiques) et convient pour des utilisations en température jusqu'à 80°C (voir à 100°C pour de courtes expositions).

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

	Valeur typique
Nature chimique	Cyanoacrylate
Couleur	Gel thixotrope clair incolore
Viscosité Casson, à 25°C, mPa.s (cP) Rhéomètre Cône Plan.	Partie A : 100 à 300
Viscosité, à25°C, mPa.s (cP) Rhéomètre Cône Plan.	Partie B : 10 à 30
Point éclair (Coupe fermée), °C	Voir FDS

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

La polymérisation est initiée en mélangeant les 2 composants. L'assemblage est rapidement manipulable, la polymérisation totale demande 24 heures.
Le tableau ci-dessous donne le temps de fixation obtenu avec divers matériaux à 22°C et 50% d'humidité relative. Ceci est défini comme le temps au bout duquel on obtient une résistance en cisaillement de 0,1N/mm$^{2.}$

	Jeu de 0,05 mm	Jeu de 0,5 mm	Jeu de 2 mm
Acier sablé	10 – 20 sec	60 – 150 sec	60 – 150 sec
PVC	45 – 60 sec	60 – 150 sec	60 – 150 sec
PC	20 – 40 sec	60 – 150 sec	60 – 150 sec

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Résistance au cisaillement, ISO 4587, après 24 heures, à 22°C

	Jeu de 0,05 mm	Jeu de 0,5 mm	Jeu de 2mm
Acier sablé	23 N/mm²	14 N/mm²	8 N/mm²
PVC	8 N/mm²	11 N/mm²	7 N/mm²
PC	13 N/mm²	15 N/mm²	9 N/mm²
ABS	8 N/mm²		
Pin	8 N/mm²		
Teck	9 N/mm²		

Résistance à la traction, ISO 6922, après 30 secondes, à 22°C

Buna N : 10 à 13 N/mm²

CE DOCUMENT N'EST PAS UNE SPECIFICATION DU PRODUIT
LES DONNEES TECHNIQUES CONTENUES, SONT A CONSIDERER COMME DES RENSEIGNEMENTS

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé comme agent d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou d'autres corps fortement oxydants

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

Comme avec la plupart des matériaux polymérisant, il y a dégagement de chaleur lors de la polymérisation.
La température atteinte dépend de la quantité de produit et de la taille du cordon déposé
La polymérisation de faible épaisseur d'adhésif conduira à un pic de température plus faible que la polymérisation de plus fortes épaisseurs.

Recommandations de mise en œuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse.
2. A l'utilisation, la partie A et la partie B doivent être mélangées. Le produit peut être appliqué directement à partir de la double cartouche équipée d'un mélangeur statique. Rejeter les premiers 1 à 2 cm de produit extrudé à partir du mélangeur.
3. Appliquer l'adhésif sur l'une des surfaces à coller. Ne pas utiliser de tissu ou de spatule pour étaler le produit. Assembler rapidement les pièces. Elles doivent être convenablement positionnées car le temps de prise très court ne laisse que peu de possibilités de repositionnement.
4. Maintenir les pièces sous légère pression jusqu'à la prise de l'adhésif.
5. attendre que le produit développe toutes ses performances avant de le solliciter (généralement 24heures après assemblage).

STOCKAGE

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 2°C et 8°C sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Une température inférieure à 2°C ou supérieure à 8°C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir de plus amples informations, contacter votre Service Technique local, ou votre représentant local.

NOTA

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, **Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties à l'aptitude à la vente ou l'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation**. La présentation de ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils soient libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque déposée

Sauf indications contraires, toutes les marques déposées citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux USA et dans le monde. ® indique une marque déposée, enregistrée aux USA, à l'Institut National de la Propriété Industrielle.